

日本産業機械工業会規格(JIMS) Dシリーズ ばら売り価格表

一般社団法人日本産業機械工業会
産業機械第2部

規格番号	名 称	正誤表	販売価格(税込)			
		(日本語)	日本語版	(消費税)	英語版	(消費税)
D 1001	圧延設備 大型鋳鋼品検査基準		3,000	272	5,000	454
D 1002	圧延設備 ロールハウジング検査基準		3,000	272		
D 1003	圧延設備 溶接構造物検査基準		3,000	272	5,000	454
D 1004	圧延設備 鍛鋼品検査基準		3,000	272	5,000	454
D 1005	圧延設備 圧延機用ロール検査基準		3,000	272		
D 1006	輸出圧延設備における機器及び部品の防錆・包装基準	○	4,000	363	5,000	454
D 1007	輸出圧延設備における機器及び部品の現地保管基準		3,000	272	5,000	454
D 1010	圧延設備 据付要領と施工基準	○	6,000	545	10,000	909
D 1011	圧延設備 配管施工基準	○	5,000	454	9,000	818
D 1012	圧延設備 ミルスタンド据付精度基準		3,000	272	5,000	454
D 1013	圧延設備 主減速機据付精度基準		3,000	272	5,000	454
D 1014	圧延設備 ピニオンスタンド据付精度基準		3,000	272	5,000	454
D 1015	圧延設備 ダウンコイラ据付精度基準		3,000	272	5,000	454
D 1016	圧延設備 ローラーテーブル据付精度基準	○	3,000	272	5,000	454
D 1017	圧延設備 基礎受入れ検査基準		4,000	363	8,000	727
D 1018	圧延設備 配管酸洗施工基準	○	4,000	363	8,000	727
D 1019	圧延設備 配管フラッシング施工基準	○	4,000	363	8,000	727
D 1020	圧延設備 スーパーバイズ契約要領		3,000	272	5,000	454
D 1021	圧延設備 油圧機器据付精度基準	○	3,000	272	5,000	454
D 1030	圧延設備 ミルスタンド精度検査基準		3,000	272		
D 1031	圧延設備 主駆動装置及びピニオンスタンド精度検査基準		3,000	272		
D 1032	圧延設備 ローラーテーブル精度検査基準		3,000	272		
D 1033	圧延設備 フライングクロップシヤ精度検査基準		3,000	272		
D 1034	圧延設備 ダウンコイラ精度検査基準		3,000	272		
D 1035	圧延設備 テンションリール及びペイオフリール精度検査基準		3,000	272		
D 1036	圧延設備 パーチカルエッジヤ精度検査基準		3,000	272		
D 1037	圧延設備 歯車の歯面修正基準		3,000	272	5,000	454
D 1038	圧延設備 部品寸法形状修正基準		3,000	272		
D 1039	圧延設備 組立作業における合せマーク打刻基準		3,000	272		
D 1040	圧延設備 組立作業における表面仕上げ作業基準		3,000	272		
D 1041	圧延設備 回転体のバランス取り作業基準		3,000	272		
D 1042	圧延設備 軸継手心出し精度基準		3,000	272	5,000	454
D 1043	圧延設備 軸受温度上昇基準		3,000	272		

※1 消費税は10%で計算しています。

※2 日本産業機械工業会会員会社は50%引き、JIMS Dシリーズ作成協力会社は75%引きで購入できます。

※3 セット販売価格:日本語版・英語版 各108,000円(※2も適用されます。)